

MOLD · MACHINING · LIGHTWEIGHT MES

模具邦智造

管项目 · 跟进度 · 算成本

面向模具与机加工中小企业的
车间执行层轻量化 MES

产品介绍 · 产品手册 2026.11

东莞市厚海模具科技有限公司
automotivetool.cn · 粤ICP备19074774号-2

本次介绍的六个部分

这份手册对应产品介绍 PPT 的十二页，按“我们是谁 → 解决什么问题 → 功能怎么落地 → 与通用软件的差别 → 怎么上 → 有什么价值”排列。

01
我们是谁
主体资质与行业定位

02
行业痛点
模具厂常见的管理难题

03
核心功能
项目 · 报工 · 成本 · 品质 · 看板

04
差异化优势
垂直模具行业的轻量化方案

05
实施落地
快速上线，不折腾工厂

06
客户价值
进度、成本、追溯看得见

一句话定位

面向模具、机加工行业的轻量化 MES

覆盖模具项目、改模试模、工序报工、外协跟踪、工时成本、品质追溯，手机端直接管控，中小模具厂低成本数字化。

不做重型财务 ERP；可与金蝶、用友共存；不强制机床联网采集。

垂直模具、机加工行业的 MES 厂商

模具邦智造是面向模具制造中小企业的轻量化 MES，手机端管控模具项目、生产、品质全流程；团队本身懂模具工艺，不是做通用工厂软件外包的厂商。

主体背景	■ 东莞市厚海模具科技有限公司，2018 年成立于东莞，扎根模具产业带。
注册商标	■ 持有“模具邦”（第 42 类，注册号 54008999），商标状态已注册，公开渠道可查。
界面专利	■ 持有 MES 报工界面外观设计专利，报工交互是产品自己设计的。
软著与资质	■ 2022 年登记软件著作权；具备软件开发与工业互联网相关服务能力。

POSITIONING

为什么是“垂直”而不是“通用”

模具厂的工序路线、改模逻辑、外发环节，与批量制造完全不同。通用软件把这些当作“行业包”，我们把它当作产品本体：改模是独立单据，试模是独立节点，外协有四个状态。

模具厂是不是还在被这些问题困扰

这些不是抽象的管理问题，是每天都在发生、每个月都在消耗利润的具体事。

01

进度靠纸质和聊天工具

微信、Excel 跟单，改模、试模来回扯皮，进度难实时同步。

02

外协环节失控

热处理、抛光、电镀外发之后，不知道东西卡在哪个环节。

03

一套模具的成本算不清

工时统计麻烦，人工、物料、外协费用分散，盈亏往往事后才知道。

04

对账报表耗时耗力

客户频繁追问进度，跟单员反复整理报表，占用大量人力。

05

传统系统太重

价格高、周期长，上线后还要专人维护，中小厂扛不住。

06

资料分散、追溯困难

图纸工艺文件分散存放，出品质问题难以反向追溯。

模具项目全生命周期管控

从接单那一刻起，一套模具就应该是一条有始有终的记录线，而不是散落在几个 Excel 里的片段。

项目建档	■ 客户、模号、交期、报价、模具类型一次登记。
工序拆解	■ 设计、备料、CNC、EDM、线割、钳工、试模、改模、交付，按路线生成待加工清单。
改模管理	■ 改模通知、原因、工时、物料与版本追溯，改到第几版、改过什么都查得到。
试模管理	■ 申请、记录、问题登记与次数统计；问题转为改模或返修任务，责任到人。
项目看板	■ 整体进度可视化，一键导出客户进度报表。

扫码报工，外协全流程闭环

车间这一层最怕两件事：填单太麻烦，东西出去了不知道在哪。这两件事都在这里解决。

手机扫码报工	■ 专利报工界面，手动、自动两种模式；扫工序码或零件码，填合格数与不合格数即完成。
工艺路线	■ 零件工艺路线维护，工序流转移交，工艺卡可导出。
延期预警	■ 车间延期自动预警，实时掌握卡单工序，交期风险提前看到。
工时采集	■ 技工工时随开工与完工时间自动记录，支撑计件核算。
外协跟踪	■ 发料、在途、回厂、质检、对账全流程跟踪；热处理、电镀、抛光状态在线可查。
费用归集	■ 外协费用按单价与数量自动归集到对应模具项目，月底对账有据可依。

报工不改变原有作业顺序：先做完，再报工

老机床不需要联网，也不需要停机改造。先用手机把工序与工时管起来，设备层数据留到真正需要时再评估。

算清成本，做好品质追溯

成本要能算到单套模具，而且要能在接下一单之前算得出来；品质要能查到工序、加工人和时间。

成本 · 三项归集	■ 人工工时、钢材物料、外协费用自动归集到项目；改模消耗单独归集，不混入首次制作。
成本 · 盈亏判断	■ 单套模具实际成本汇总，与报价并列对比，判断这单赚不赚钱。
成本 · 分析报表	■ 计划工时与实际工时并排展示，偏差大的工序自己跳出来。
品质 · 检验记录	■ 来料检、工序检、试模检、交付检，结果挂在对应工序上。
品质 · 不良处理	■ 不良登记、原因分类、返修跟踪；返修工时同样计入该套模具成本。
品质 · 全链路追溯	■ 从不良记录往上查：哪道工序、哪位工人、哪台设备、什么时候完成。

图纸归档与移动端看板

资料集中、权限分清、提醒到位，是系统能不能长期用下去的分水岭。

图纸文档关联	■ 3D 图与工艺附件挂在项目下，手机随时查阅，不用回办公室翻硬盘。
线上审批	■ 改模、外协、试模申请流程留痕，谁提的、谁批的都有记录。
权限分离	■ 老板、PMC、跟单、工程师、外协独立账号，各看各的范围。
消息提醒	■ 交期预警、外协回厂、试模到期自动提醒。

MOBILE FIRST

手机端为主，PC 端为辅

跟单在手机上查项目进度，车间扫码报工，老板随时看看板；可视化大屏汇总项目进度、工时、成本与不良统计，报表可直接导出。两端同一套数据。

BOUNDARY

边界：不做财务总账

不含总账凭证、科目体系、税务申报与合并报表；可与金蝶、用友等财务系统共存，财务账不用动。

和通用工厂软件不一样的地方

五个维度：行业适配、落地门槛、部署方式、财务协同、服务响应。

对比维度	模具邦智造	通用 ERP / 通用工单软件
行业适配	原生面向模具、机加工，改模、试模、外协内置	通用工单流程，模具场景靠二次配置
落地门槛	不增人、不改作业习惯，手机端上手	实施重、周期长，需专职维护
部署方式	先管人管流程，不强制机床联网	常绑定设备联网与重型模块
财务协同	可与金蝶、用友财务共存，财务不动	往往要求替换原有财务体系
服务响应	东莞本地团队，快速响应	远程交付，行业定制依赖外包

说明：上表对比项为我方产品定位与通用软件常见实施方式的描述，不针对任何具体厂商的产品评价；实际选型请以各家官方说明与现场演示为准。

快速上线，不折腾工厂

相比重型模具 ERP：实施周期更短，投入成本更低，不要求车间先做设备改造。

STEP 01

需求沟通

梳理本厂模具、外发、改模流程，确认要管到哪一层。

STEP 02

配置开通

账号、流程微调、权限分配。

STEP 03

培训上手

手机端操作简单，车间人员 1–2 天即可上手。

STEP 04

启用跟进

正式上线，持续售后跟进。

给工厂带来的实际改变

这些改变不是上线那天发生的，是用了一个季度之后慢慢显出来的。

01	**跟单效率提升**	不用天天跑车间收集进度，进度数据一键汇总。
02	**客户信任提升**	对外给客户实时进度，沟通顺畅，利于长期复购。
03	**报价更有依据**	单套模具成本清晰，报价心里有数，减少隐性亏损。
04	**责任清晰少扯皮**	改模、试模、外协全程留痕，出问题有据可查。
05	**资料归档可追溯**	图纸、记录统一归档，品质问题可回溯到人、工序、时间。

NEXT STEP

预约上门演示

免费体验模具邦智造：按你们厂的模具和单据走一遍，一小时看完。

东莞本地可上门：长安、横沥、塘厦、清溪、凤岗、大朗、黄江等模具集中镇区；外地客户可远程演示。

东莞市厚海模具科技有限公司
模具邦智造 · 模具与机加工行业轻量化 MES
automotivetool.cn
粤ICP备19074774号-2